

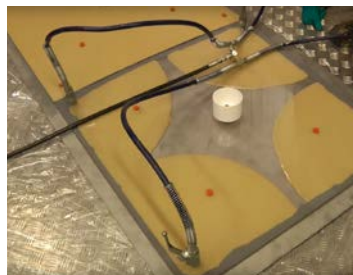


冷粘接技术于 20 世纪 50 年代末首次投入使用,经过多年的不断研发,贝尔佐纳粘接材料已实现巨大改进,可耐受更高的压力和温度,同时提供同样卓越的粘附性和抗压强度。



## 膏状材料

粘合剂适用于各种应用场合,可涂敷于温度为 5 - 150°C (41 - 302°F) 的基材上。



## 流体材料

对于面积较大的施工项目,可通过浇注的方法,利用贝尔佐纳流体材料形成 100% 粘接区域。

## 冷粘接:主要优点

- 无火花或电气风险,无需动火作业许可证。
- 可用于切割和焊接受限的潜在易爆环境中。
- 紧急修复和具有挑战性施工区域,如操作空间有限的理想之选。
- 无需现场机加工、去应力退火及焊后热处理。
- 100% 固含量粘合剂可满足不规则形状的需求,有效保证充分接触并提高承载能力。

# 贝尔佐纳 (Belzona) 案例专辑:

## 炼油厂储罐, 2017 年



### 问题

需要将挥发性有机化合物处理管道支架安装至石油储罐上。由于储罐区严禁动火作业, 因此无法使用焊接工艺进行修复。

### 解决方案

采用贝尔佐纳 (Belzona) 1111 (超级金属) 作为粘合剂。为了在遵守储罐区安全管理规定的同时确保最佳粘接, 使用防爆水喷砂进行了表面处理。

「焊接需先对所有储罐进行清罐处理, 这一步骤不仅耗时, 而且价格高昂 (4 万至 10 万英镑)。贝尔佐纳冷粘接解决方案更加经济实惠且每个储罐的施工时间仅为 2 天。完成 18 个储罐的施工后, 贝尔佐纳在该地区迎来了 200 多个储罐的改造工程并且在其他地区还有更多储罐需要施工。」



### 用途广泛

特殊涂层系统可用于各种温度, 经手工表面处理过的含油、水基材。



### 经认证的培训课程

提供全面培训, 可在全球范围内实现既经济实惠又省时省力的施工。



### 高性能

这些 100% 固含量涂层材料提供卓越的粘附性、最大限度缩短停工时间且经久耐用。



### 丰富经验

石油与天然气、石化、电力等行业的超级巨头们一直选用贝尔佐纳粘接解决方案。

